

デジタルジュエリー マイクロファクトリダイレクト鑄造システム

1: デジタルジュエリー(R)ファクトリ仕様鑄造機(YGP-2SN/DJ)



鑄造機の仕様	
形式	YGP-2SN/DJ
入力電源	単層200V
出力	2.5KW
加圧圧力範囲	最大0.3Mps
最大鑄型	70Φ×70H(mm)
機械寸法	440W×457D×610H(mm)
熱源	トランジスタ
溶解雰囲気	真空/大気/不活性ガス(アルゴン)
最大溶解量	SV 80g/K18 110g/PT 70g
最小溶解量	SV 1g/K18 1.5g/PT 15g
真空ポンプ(附属)	50Hz/60Hz 12ℓ/15ℓ(分)
機械重量	約55Kg

5: 鋳造機用真空ポンプ
電源も鋳造機から取ります
13.2x20.3x18.2cm



7: 真空埋没機用真空ポンプ
16.55 × 39.5 × 22.25cm



6: 220V埋没機用トランス
16x28x24.7cm
110Vを220Vに変換



8: インジェクター用空気ポンプ



9: ワックスペン





10: Dadoアルゴン
34Wx34Dx50H cm



12: サンドブラスト
55 × 34 × 54cm

▪



11: M10 JEWEL
刻印機
23x 29.3 x 29 cm



13: エアーコンプレッサー
55 × 34 × 54cm
・ 鋳造機とサンドブラストに使用

地金の品質管理（鑄造システム十）

※地金を扱う上で心配な事は
地金の品質を保っているか？

鑄造機の鑄型室はいつも綺麗に
していれば問題ないですが心配
な方におすすめ

※地金買取をする上で必要不可
欠な装置です。

蛍光X線分析装置 XRA2000

W40cm × D30cm × H27cm



キャラ目測り

198(W) × 294(D) × 315(H) mm

マイクロスコープ顕微鏡取り付け部直径：76-78mm

観察距離：50mm

アーム可動範囲：水平 $\pm 15^\circ$ 垂直 $\pm 15^\circ$

アーム回転範囲： 270°

総合倍率：7-45倍

接眼レンズ：10倍

対物レンズ：0.5倍

観察距離：50mm

本体高：500mm